

# LRD6300/LRD6300C 用户手册

## 描述:

美国雄狮公司推出的高精度的 LRD6300 系列电容式标签传感器用于检测标签的结合处，登记、计数、拼接检测或其他应用程序。电容技术提供了最快的和最精确的边缘检测方法。

LRD6300 (内附电缆);LRD6300C (配备 M12 连接器)

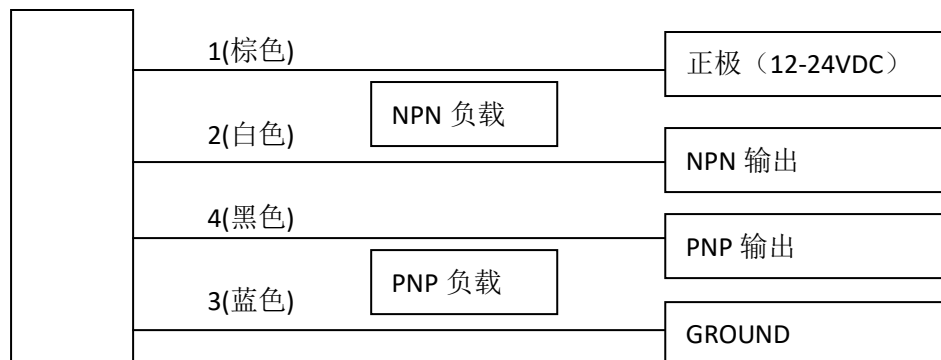
## 连接到传感器注意事项

### 警告:

1. 传感器本币必须接地
2. 传感器不能连接到电压超过 30 vrms 或 60 伏直流。
3. 安装传感器时所有电源必须关闭
4. 使用的设备在任何其他方式可能影响其安全性和 EMI 的保护

一些老的模块 LRD 传感器有不同的线的颜色。如果您正在取代一个老的型号，“其他模块颜色参考”将帮助您快速取代老 LRD6300 传感器。

LRD6300(C) 的颜色	其他模块的颜色	连接	信息
棕色 (1)	红色	正极 (12-24VDC)	最大 80mA
白色 (2)	绿色	NPN 输出	最大 150mA
蓝色 (3)	黑色	接地	连接到传感器
黑色 (4)	蓝色	PNP 输出	最大 150mA
	棕色	无	没用到

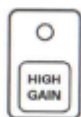


### 传感器设定:



### 亮/暗开关

在“亮”开关模式下,传感器输出主动/在差距。在“暗”模式下,传感器输出的标签。开关模式通过按下按钮。不改变在运行。

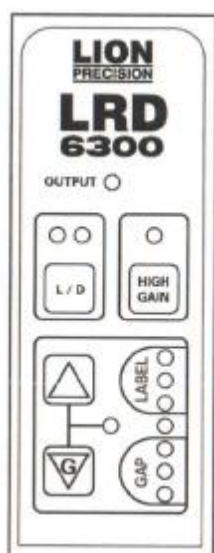


### 高增益模式

只在必要时使用高增益模式。非常小的或非常薄的标签在标签和差距之间不得持续移动光标。在这种情况下,使用高增益模式下按下按钮。不改变在运行。自动差距必须激活高增益后执行。

### 步骤:

1. 在操作时页面必须与安装板保持一致
2. 标签必须通过传感器
3. 小标签必须集中在传感器下方
4. 当设置时,当标签存在时灯在灰色标签区域是会亮,当差距存在时灯在灰色差距区域会亮
5. 所有灯在闪烁表示过流,可能由于接线错误导致



## 自动差距设置

1. 高增益关闭后开始
2. 从页面上将标签移开
3. 放置丢失标签传感器（衬套）
4. 按下 G 按钮至少 1 秒钟（灯开始来回移动）
5. 松开按钮
6. 设置结束
7. 验证光栏进入灰色区域差距之间的差距标签,在标签到灰色标签区域。如果有必要,使用箭头键手动调整。如果光栏不是移动的至少有三个或四个灯,打开高增益

## 手动调整:

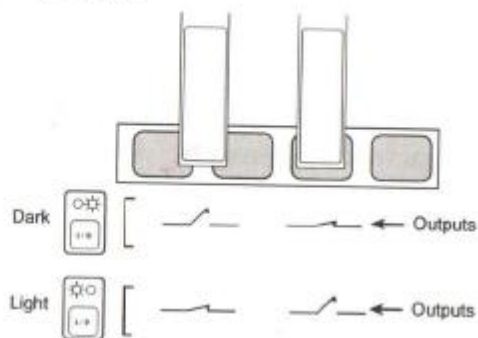
在运行时,灯的光柱条会从灰色标签区域灰色的空白区域。上下箭头可以用来微调必要时调整。如果调整达到范围时继续按着按钮差距或者标签的灯会闪烁三次。光柱将会移动向上箭头键被按下。这是因为传感器身体是偏转且标志这个槽小了。它将返回按钮松开时,不会影响设置。

## 金属/箔标签设置

AutoGap 设置在失踪的标签区域可能不可靠地工作(箔或矩形金属标签金属化聚酯薄膜)。在这种情况下,传感器的实际差距(使用定位槽传感器)。然后把差距按钮 AutoGap 如上所述。移动标签慢慢通过传感器。使用手动调整,如果有必要确保光栏是在标签区域在空白标签和空白区域。如果传感器还不能调整的运行可靠,你可能需要 LRD8200 超声波传感器。

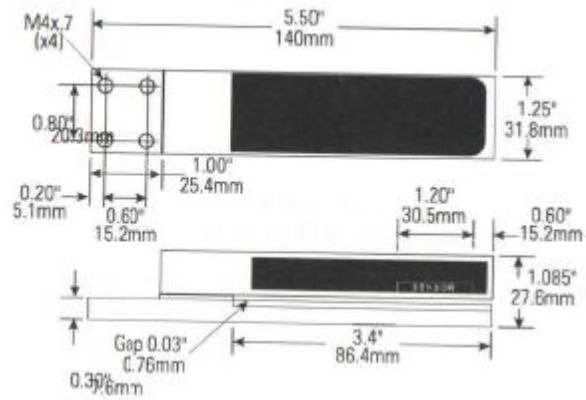
## 亮暗切换输出

### Light/Dark Switching Outputs



## 详细尺寸

### Mechanical Detail



## 技术指标

电源	电压	12-24VDC (反极性保护)
	电流	最大 80mA
响应时间	开关	最大 20 微秒
	切换频率	最大 10KHZ
响应时间	输出电流	最大 150mA
	切换输出	PNP 或者 NPN 暗或者亮切换
操作温度	操作温度	4-60 摄氏度
属性	支持	反极性保护
	切换输出	短路和超负荷保护